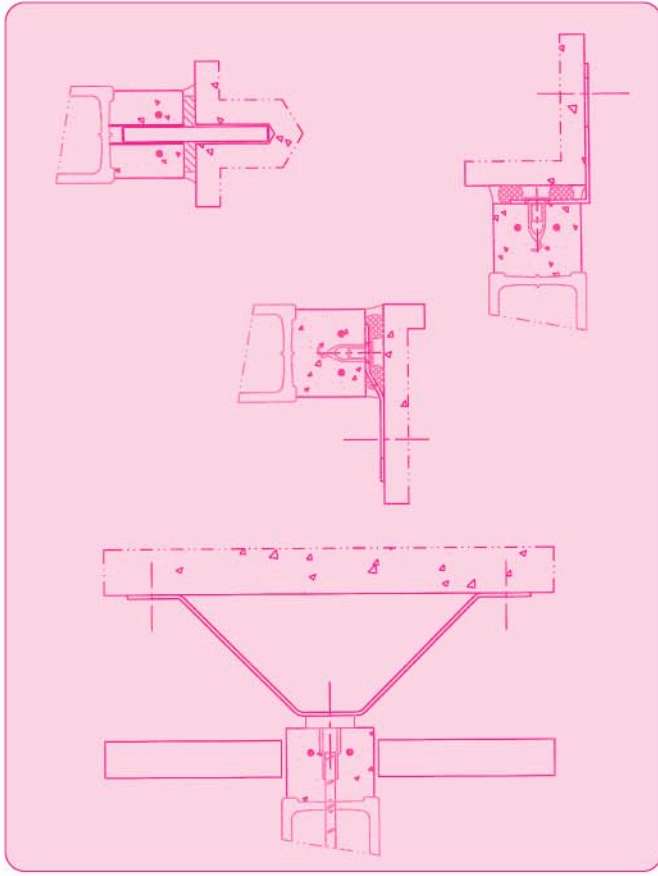
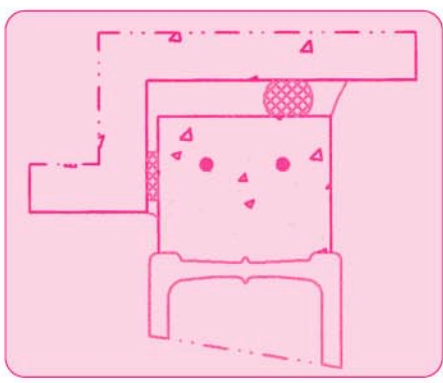


Retenue ponctuelle



Le panneau peut également être fixé au gros œuvre par des retenues ponctuelles : goujons, pattes de fixation, à condition de respecter les mêmes règles d'indépendance et de jeu de dilatation. Les fixations sont généralement espacées de 60 à 90 cm.

A.2.d - L'étanchéité



L'étanchéité est assurée par l'application d'un élastomère 1^{ère} catégorie sur fond de joint, suivant les règles du SNJF.

A.3 LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A.3.a - Les composants

A.3.a.1 - Le mortier

Mortier spécifique prêt à l'emploi, sans retrait, pour assemblage de briques de verre, d'aspect blanc (gris possible), assurant la tenue des briques, l'enrobage des armatures, la finition et l'étanchéité.

Mortier hydraulique à base de ciment CEM1/52,5, contenant des adjuvants plastifiants, hydrofuge de masse, et résine permettant l'amélioration de l'adhérence d'une part, et de la résistance en traction par flexion d'autre part.

Épaisseur moyenne du mortier : 7,2 cm pour une brique de verre d'épaisseur 8 cm.

Mortier de finition à l'éponge disponible pour conférer un grain très fin à l'aspect final.

Résistance à 28 jours :
- à la flexion : 5,5 MPa en moyenne
- à la compression : 28 à 33 MPa

A.3.a.2 - L'armature

Deux lits de fers dans les deux sens, non liés entre eux mais coudés aux extrémités avec retours de 5 cm environ dans les bordures.

Quelle que soit la dimension des éléments, le ferrailage est toujours prévu de telle façon que les panneaux aient une résistance à la poussée uniformément répartie de 180 kg/m².

Acier cranté de qualité Fe 50, diamètre 4, 6 et 8 mm.

Dans le cas d'environnement agressif (bord de mer, par exemple), utilisation de fers traités anti-corrosion.

A.3.a.3 - Les briques de verre

Les briques utilisées pour la fabrication des panneaux répondent aux normes allemandes DIN18175 et à la nouvelle norme européenne EN 1051.

Fabrication des briques de verre

- Composition : verre sodocalcique recuit (non trempé)
- Fusion à 1 500°
- Moulage à 800°
- Assemblage et soudure de deux demi-briques à 800°
- Recuisson à 550°
- Après refroidissement, application de la peinture sur le chant de la brique.

La résistance des briques de verre à la compression est en moyenne de 7,5 MN/m², avec une valeur minimale de 6 MN/m².

Tous les formats peuvent être utilisés pour la fabrication des panneaux.

| Références | Dimensions en cm | Poids en kg | Poids moyen au m ² du panneau | Quantité en moyenne / m ² |
|------------|------------------|-------------|--|--------------------------------------|
| 1950 | 19 x 19 x 5 | 2 | 70 | 25 |
| 1980 | 19 x 19 x 8 | 2,4 | 110 | 25 |
| 1910 | 19 x 19 x 10 | 2,8 | 130 | 25 |
| 19980 | 19 x 9 x 8 | 1,4 | 120 | 50 |
| 2480 | 24 x 24 x 8 | 3,9 | 100 | 16 |
| 3080 | 30 x 30 x 8 | 6,7 | 110 | 10 |
| 3010 | 30 x 30 x 10 | 7 | 120 | 10 |
| 241180 | 24 x 11,5 x 8 | 2 | 110 | 32 |
| 1180 | 11,5 x 11,5 x 8 | 1,2 | 110 | 64 |
| 1580 | 14,6 x 14,6 x 8 | 1,4 | 110 | 36 |
| 1930 F | 19 x 19 x 8 | 4 | 150 | 25 |
| 1960 F | 19 x 19 x 16 | 8 | 300 | 25 |
| 1990 F | 19 x 19 x 16 | 8,4 | 310 | 25 |